

螺纹密封胶

厌氧密封胶



快速无隙密封：

派克GT螺纹密封胶是一种高粘度液体，通常用于螺纹凸缘或管件的密封保护。它就像是液态的密封垫片，替代了O型圈和密封带的作用。传统密封需要车床压封，有时还需要特别抛光。派克GT系列密封胶替代了压封，与传统密封相比节省了时间。

使用时，密封胶可在真空下快速固化，多余的残留物保持液态，易于擦除。此外，该产品可适用于油和大多数液压用液态环境。

GT21/GT24 • 螺纹密封胶

应用范围

推荐用于锥管螺纹和2英寸(5厘米)内的管件。常用于化学品处理、石油精炼、造纸、废水处理、纺织、发电、海运、自动化、工业设备、流体动力系统、大宗气体压缩和交通运输业。



界面活性表

活性-高	活性-中	惰性
未镀钢	锌	镀锌
铜	铝	
黄铜	不锈钢	
铁		
镍		

GT 系列特性表：

产品代号	温度范围	推荐平面处理剂	最大填充间隙 mm	粘度 mPa.s	全固时间 (小时)	初固时间	化学基材	固化平面处理剂	力矩
GT21	-50~150°C	ST02	0.8	19000~60000	24	150分-3小时	甲基丙烯酸酯	厌氧	小
GT24	-50~200°C	ST02	0.5	540000	24	150分-180分	甲基丙烯酸酯	厌氧	小

安全操作信息请详见《化学品安全说明书》(MSDS)

产品性能:

- 操作快速简单
- 防止螺纹锁死或腐蚀
- 瞬时低压密封
- 部分产品含PTFE方便组装
- 出色的抗温度变化和抗溶性
- 长螺纹无需增大螺栓组装力矩

如何选择螺纹密封胶:

密封胶在以下三个阶段的特性和基材是决定使用是否得当的关键因素

选择密封胶时, 需要从以下三个角度考虑:

1 安装:

待粘表面状况: 待粘表面应去除所有杂污, 包括: 油、灰尘、锈迹和污垢。残留杂污会影响到粘接效果。

基材类型: 螺纹密封胶的固化时间因基材和是否使用平面处理剂而异。粘接惰性材料时, 需要使用平面处理剂促进固化, 加快固化速度。详见界面活性表。

粘度选择: 选择粘度时, 应考虑被粘接的螺纹间的间隙。间隙较紧的螺纹需要选择粘度较低可以深入间隙的密封胶。螺纹间隙较松的情况下应选择高粘度的密封胶, 以避免空气煤气和气泡的产生。该密封胶在空气中不会固化, 令粘度选择显得至关重要。

2 使用:

温度: 派克GT系列螺纹密封胶的使用温度范围不得超出下方产品性能表中相应密封胶的具体温度范围参数。

流体阻力: 本产品适用于大多数使用柴油和汽油发动机, 同时也适用于液压油系统, 包括: 汽油、制动液, 水和乙二醇混合物, 乙醇和丙酮。该产品不适用于强酸、氯或氧气环境中。对于非标流体, 需要进行特别开发。

3 拆卸:

根据用途, 派克GT密封胶的拆卸力矩为低到中度, 易于拆卸。

使用说明:

1. 为了达到良好的粘接效果, 粘接表面须保持洁净, 无油污。
2. 在待粘接的螺纹处须用足量产品涂覆整个粘接面。
3. 合理安装, 接紧管件直至粘接成功。
4. 在狭小的粘合间隙(0.05mm)中, 派克GT螺纹密封剂能发挥最佳功效。
5. 螺纹过大会导致间隙过大, 从而影响固化速度和强度。
6. 至少24小时全固时间过后, 可在产品允许的最大压强范围内和耐溶剂性条件下给系统加压。

储存:

派克GT螺纹密封胶应保存在原包装内, 至于阴凉干燥处, 温度不得低于8摄氏度或高于28摄氏度以保证产品品质稳定。不得将取用过的剩余产品放回原包装内。派克汉尼汾不负责已经被污染或不按照以上条件存储的产品所产生的问题。更多信息, 请与您的派克应用工程师联系。